



## Film accoppiato a base di materiali biodegradabili e compostabili

- Film esterno alta barriera a base di cellulosa biodegradabile compostabile
- Film interno a base di biopolimero di origine vegetale biodegradabile compostabile
- Alta barriera ossigeno

Il film può essere utilizzato per la termosigillatura di vaschette in cartoncino, PET, alluminio laccato, PVC e PLA e canna da zucchero.

È ideale per il confezionamento di piatti pronti, capsule caffè e altri alimenti che richiedono atmosfera modificata. Può essere utilizzato su una vasta serie di macchine confezionatrici verticali e orizzontali.

PROPRIETA'	UNITA' DI MISURA	VALORI USUALI	NORME
Fascia	mm	min 65 – max 1200	
Spessore	micron	55	
Grammatura	g/m <sup>2</sup>	72,9	
Resa metrica	m <sup>2</sup> /kg	13,7	
Carico di rottura	Mpa	MD 23 TD 10	ASTM D 882
Allungamento	%	MD 22 TD 70	ASTM D 882
Coefficiente di attrito (film/film)	-	Statico 0,22 Dinamico 0,20	ASTM D 1894
Temperatura di saldatura	°C	≈105-150	
Permeabilità al vapore acqueo (38°C e 90% u.r.)	g/m <sup>2</sup> /24h	≈15	ASTM E 96
Permeabilità all'ossigeno (23°C e 0% u.r.)	cc/m <sup>2</sup> /24h atm	≈1	ASTM F 1927

## CONSERVAZIONE E MOVIMENTAZIONE

Il film compostabile non richiede particolare condizioni di stoccaggio. È consigliata una temperatura di stoccaggio al di sotto di 30°C circa al fine di ridurre i rischi di deterioramento delle proprietà del film. Non stazionare il film a contatto con la luce solare diretta. È consigliabile una rotazione del magazzino in funzione della data di consegna (first in-first out). Il film dovrebbe stazionare nell'ambiente di produzione almeno 24 ore prima di essere lavorato. Il film è idoneo all'uso fino a 6 mesi dalla data di consegna.

Per una costante cura nel miglioramento dei nostri prodotti e del nostro servizio, questo documento può essere oggetto di modifiche senza preavviso. I valori che figurano sono dati a titolo indicativo.

## CERTIFICAZIONE

Film compostabile è certificato da DIN CERTCO